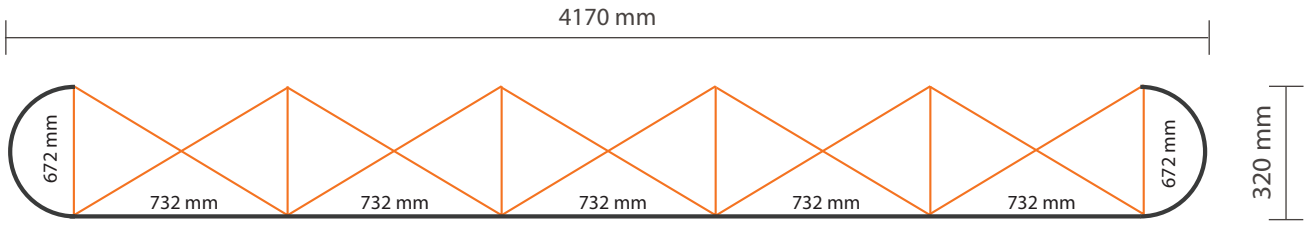
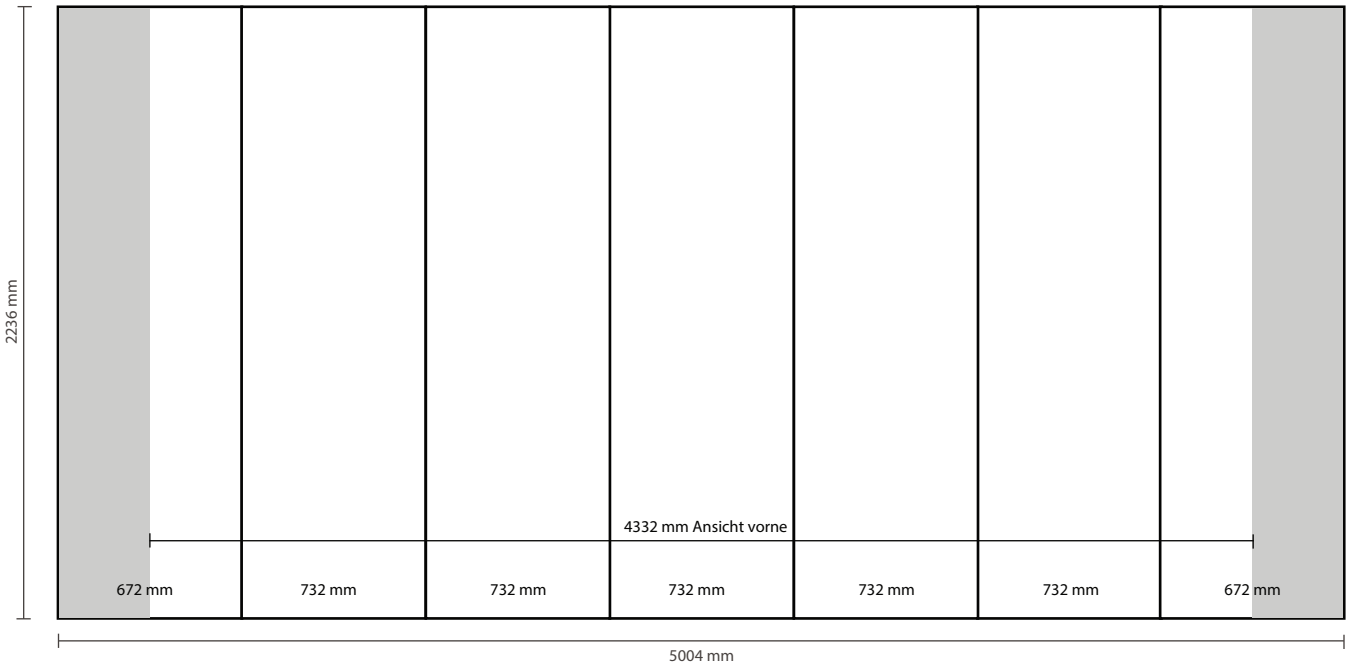
Pop-Up Magnetic 5x3 Gerade

Graphische Spezifikationen

clip
mobile messe- & display-systeme



Anzahl der Druckbahnen:	7
Tatsächliche Größe der Druckbahn:	
*Vorderseite, 5 Druckbahnen:	732 * 2236mm (B/H)
*Linke Seite / Rechte Seite, 2 Druckbahnen:	672 * 2236mm (B/H)
Gesamtgröße:	5004 * 2236mm (B/H)



Druckrichtlinien für den Digitaldruck

clip
mobile messe- & display-systeme

- **Datenerstellung**

Bitte verwenden Sie eines der nachfolgend aufgeführten Programme um Ihre Daten zu erstellen:
InDesign, Illustrator oder Photoshop. Bevorzugt werden Illustrator und Indesign ab Version CS5.
QuarkXPress, CorelDRAW und ähnliche Programme werden leider nicht mehr unterstützt.

Liefern Sie uns zur Produktion von Bannern, Pop Up´s und Theken bitte PDF/X-4 mit Zugabe lt. Datenblatt und diese bitte immer ohne Schnittmarken, Farbbalken und Passkreuze. Für vollflächige Grafiken der LeKit Stellwände oder individueller Messestände liefern Sie uns bitte die offenen Daten, Schriften in Pfade gewandelt. Wenn nur einzelne Grafiken für LeKit Stellwände oder Messestände benötigt werden, dann bitte wieder nur PDF/X-4 mit an jeder Seite 11 mm Zugabe. Auch hier wieder immer ohne Schnittmarken, Farbbalken und Passkreuze.

- **Maßstab, Auflösung und Beschnitt/Zugabe**

Legen Sie Ihre Daten bitte je nach Endformat im Maßstab 1:1, 1:2 oder 1:4 an. Bezogen auf das zu druckende Endformat 1:1 sollte die Auflösung 120 dpi betragen. Bevorzugt wird die Layoutanlage in 1:1 Größe.
Die genauen Formate und Beschnittangaben erhalten Sie von uns unter clip.de in einem gesonderten Datenblatt.

- **Druckfarben**

Bitte beachten Sie, dass wir uns beim Druck nach dem CMYK-Farbraum, ISO-Coated Fogra 27 richten. Eventuelle Sonderfarben müssen in CYMK umgewandelt werden. RGB-Daten und Sonderfarben werden beim Druck automatisch in CMYK umgewandelt. Dabei kommt es zu Farbverschiebungen.

- **Verläufe**

Farbverläufe sollten immer im Photoshop in 1:1 Größe mit 120 dpi erstellt werden. Fügen sie mit dem Rauschfilter ein leichtes Rauschen (ca. 4 - 8%) hinzu und speichern Sie den Verlauf als Photoshop EPS mit der Kodierung: JPEG (maximale Qualität). Vektorverläufe werden in der Regel immer stufig. Kontrollieren Sie diese bitte sehr sorgfältig.

- **Produktion und Qualität**

Wir richten uns bei der Produktion nach den von Ihnen gelieferten Daten und drucken ohne Korrektur wie geliefert.
Vor Übergabe der Daten, bitten wir Sie daher diese wie folgt selber kurz zu kontrollieren:

1. Bitte aus Indesign oder Illustrator eine EPS-Datei exportieren. Alternativ nutzen Sie ihr Druck-PDF. Diese im Photoshop in 1:1 Größe mit 120 dpi im CMYK Modus öffnen und dann bei 100% Größe, von links oben bis nach rechts unten, Stück für Stück durch das Motiv scrollen und kontrollieren. Annähernd so wie die Grafik auf dem Monitor dargestellt wird, wird diese auch produziert. Diese Kontrollinstanz bezieht sich auf Auflösung, Darstellung von Verläufen, genaue Platzierung von Elementen sowie auf der allgemeinen sauberen Arbeitsweise und nicht auf die Farbwiedergabe im Druck.

2. Ebenso betrachten Sie bitte in der Gesamtansicht, ob einzelne Elemente auf „Überdrucken“ oder „Überfüllen“ angelegt wurden, die dann schon in der Photoshop-Ansicht als „nicht sichtbar“ interpretiert und somit auch nicht in der Produktion gedruckt werden.

3. Speichern Sie ihre überprüfte Datei als Photoshop-EPS mit maximaler JPEG Qualität. Platzieren Sie diese numerisch in eine unter clip.de erhältlichen Indesign- oder Illustrator-Vorlage für Ihr bestelltes System. Überprüfen Sie bitte das Format, die Beschnittzugabe und dass keine Logos oder Schriften ungünstig von den Schnittkanten angeschnitten werden. Wenn Sie einen individuell gestalteten Messestand bestellt haben, melden Sie sich bitte bei uns um eine für Sie angepasste Vorlage zu erhalten.

- **Nachdruck**

Sie sollten uns unbedingt darauf hinweisen, wenn Sie einen Nachdruck passend zu einer früheren Produktion beabsichtigen. Zum Angleichen der Farben benötigen wir ein Originalmuster der vorausgegangenen Produktion. Farbabweichungen lassen sich produktions-/materialbedingt im Nachdruck nicht immer vermeiden.

- **Datenübernahme**

Bitte laden Sie Ihre Daten gepackt als zip oder ähnlich, inklusive aller eingebetteten Elemente, benannt mit einer eindeutigen Kennzeichnung und Liefertermin auf unseren FTP-Server. Die Zugangsdaten können Sie gerne telefonisch oder per E-Mail anfordern.

- **Wichtig**

Bei verzögerter Datenanlieferung oder bei Aufträgen mit fehlerhaften Daten kann sich der Liefertermin verschieben. Die in der Auftragsbestätigung angegebene Lieferzeit gilt erst nach Eingang der korrekten Druckdaten bzw. einer schriftlichen Druckfreigabe.
Zugesandte Datenträger, Materialmuster und Proofs werden weder automatisch archiviert noch zurück gesendet. Grundsätzlich obliegt das Lektorat dem Auftraggeber.

- **Kontakt**

Clip GmbH
Torsten Gorol
Werftstraße 25
40549 Düsseldorf

Tel.: +49 (0) 211 / 950 99-29
E-Mail: torsten.gorol@clip.de
Web: www.clip.de
Stand: 21.11.2013, TG